

15° MOLDES ABM

PALESTRA: ENGEL LIGHTWEIGHT TECHNOLOGIES

Udo Löhken – Diretor da Engel do Brasil

Currículo resumido:

- 1987 - Formado em Engenharia Mecânica pela Escola de Engenharia Mauá.
- De 1988 e 1990 - Trainee na Mercedes Benz do Brasil Ltda. na Ferramentaria
- De 1991 e 1998 - Gerente de Vendas na Battenfeld da Alemanha e depois na Ferrostaal de Portugal e Brasil
- De 1998 e 2007 - Diretor da Demag Ergotech do Brasil Ltda.
- A partir de 2008 - Diretor da ENGEL do Brasil Ltda.

Resumo da palestra: Serão apresentadas as tecnologias desenvolvidas pela ENGEL para produzir peças mais leves para a indústria automotiva, como:

- Organomelt: tecnologia onde “chapas orgânicas”, que são mantas de fibras de vidro, carbono ou aramida impregnadas com um termoplástico PA, PP, PPS, TPU, etc., são aquecidas e termoformadas dentro do próprio molde de injeção e sobre injetadas com o termoplástico igual ao da matriz da chapa orgânica. Nesse processo é possível produzir peças estruturais acabadas mais leves, com redução de peso em até 30% em um único ciclo de produção sem retrabalhos.
- Clearmelt: tecnologia onde conjugamos o processo de injeção com aplicação de fina camada de PUR/PUA dentro do molde de injeção para produzir peças de interiores automotivos ou eletrodomésticos com acabamento de alto brilho, resistente a riscos, soft-touch, efeito visual de profundidade. Pode ser combinado com películas de circuitos elétricos e decorativas.
- Glazemelt: é uma tecnologia para produzir no processo de injeção peças finas transparentes em PC com grandes áreas projetadas para complementar ou substituir vidros automotivos.
- DecoJect®: tecnologia para produzir peças interiores texturizadas, onde a texturização é realizada dentro do molde em uma lâmina a base de TPO. É um processo alternativa a peças injetadas e pintadas em PUR ou produzidas em PUR.
- In Situ: tecnologia onde a manta de fibras de vidro, carbono ou aramida é impregnada diretamente dentro do molde por um sistema de 2 componentes a base de caprolactam, cuja reação forma a PA dentro do molde. Como esse material tem uma fluidez muito alta, esse material poderá ser injetado por cima da manta de fibras sem destruir a mesma, impregnando a mesma de forma uniforme.